

Standex Impression d'Adhérence 1K U3030



Standex Impression d'Adhérence 1K U3030 est un primaire d'accrochage mono-composant, sans chromate, qui renforce la protection contre la corrosion et qui est facile à appliquer. Il peut être utilisé comme impression en une seule couche sur des pièces à souder (certificat de soudabilité disponible). Il peut également être utilisé comme impression sous des apprêts 2K. Pour les petites réparations et les zones de perce de ponçage, ce primaire d'adhérence est disponible en bombes aérosol SprayMax pratiques d'utilisation.

- Application en une à deux couches.
- Facile à utiliser.
- Primaire acide 1K.
- Agréé pour le soudage.
- Sans chromate.
- Excellente protection contre la corrosion.



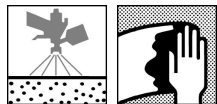
The Art of Refinishing.

Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

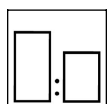
Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



Impression		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids
100 %	100	50 %	43
U3030		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Durée de vie du mélange à 20°C: 8 h

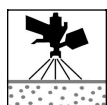


	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches Evaporation finale: 15 min - 20 min



Apprêt 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(780) 780: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/l.

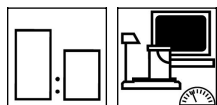
Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

Produits

Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

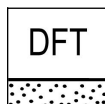
Stadox Diluant 2K 10-20
Stadox Diluant 2K 15-25
Stadox Diluant 2K 20-25
Stadox Diluant 2K 25-35
Stadox Diluant 2K 35-40
Stadox Diluant VOC 15-30
Stadox Diluant VOC 30-40

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.
Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

2K 10-20	Diluant rapide accéléré, adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluant rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures de 15-25°C.
2K 20-25	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
2K 25-35	Diluant médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans des climats chauds par ex. 35-40°C.
VOC 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.



15 - 30 µm

Rendement théorique

110 - 115 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

Stadox Impression d'Adhérence 1K U3030

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
 - Application avec une brosse à peinture plate : 1-2 couches (à viscosité de livraison).
 - Ne pas recouvrir avec des produits polyester-, époxy- ou hydrodiluable.
 - Ce produit apporte une résistance aux intempéries de trois mois sur l'acier nu à une épaisseur de 50 µm de film sec.
-

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Stadox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Stadox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

